



Hjälper industrin med tekniska
lösningar, produkter och service



**CHRISTIAN
BERNER**

Expect more

Vi hittar den tekniska lösning du behöver.

Christian Berner är ett teknikhandelsföretag som verkar på den nordiska marknaden.

Vårt sätt att tillföra värde för kunder och leverantörer är genom att förenkla inköp och försäljning och att tillföra kunskap och service. Vi hjälper industrin att utveckla lösningar som effektiviserar deras produktionsprocess.

Tysta miljöer

Vi kan hjälpa till att isolera vibrationer, stomljud, stegljud och buller med vibrationsdämpande material. Det kan till exempel vara dämpning av maskiner, byggnader eller räls.

Rent vatten

Tillgång till rent vatten är en nödvändighet i varje samhälle. Christian Berner levererar bland annat UV-aggregat för att säkra vattenförsörjning för miljontals innevånare. När parasiten *Cryptosporidium* förstörde dricksvattnet i Östersund var det Christian Berner som snabbt levererade reningsanläggningen.

Hållbara produkter

Vi måste sluta att överbelasta jordens ändliga resurser. Därför erbjuder vi system och komponenter som gör det möjligt att skapa nya produkter ur förnyelsebara råvaror. Ett pappersbruk i Finland som utvecklar biobaserade produkter valde Christian Berner som totalpartner för deras nya systemlösningar.

Hållbar produktion

Att öka effektiviteten i produktionsprocessen är att göra den hållbar. Resultatet kan vara lägre energiförbrukning, mindre spill och lång livslängd på produktionssystem och slutprodukt. Att klä insidan av containers med plast för att minska friktion är ett exempel. Eller att ta fram en snabb och smart förpackningsmaskin för e-handel.



Lång erfarenhet

Ursprunget är den 20-årige norrmanen Christian Berner som 1897 startade verksamhet i Sverige för att importera och utveckla tekniska lösningar för bryggeriindustrin i Göteborg. Sedan dess står vi för utveckling av tekniska lösningar och att vara en länk mellan kundbehov och produktutveckling.



*”Vi förbättrar miljöer
som påverkar många
människor”*



Våra kunder
verkar främst inom

- Bygg & infrastruktur
- Petrokemi & raffinaderi
- Livsmedel & läkemedel
- Verkstadsindustrin
- Papper & cellulosa
- Miljöteknik
- Offentlig sektor



Instrument och analys

Mätinstrument för laboratorier, i fält och online.

Desinfektionssystem

UV- och ozonanläggningar samt doseringssystem.

Förpackning och fyllning

Rätt maskin eller linje för just din produkt.

Pulver och torkteknik

Utrustning för att blanda, sikta, mala eller kompaktera, torka eller väta.

Vätsketeknik

Utrustning för att blanda eller separera, våtmala eller homogenisera, extrahera eller förångna.

Pumpar

Dosering och hygieniska transportpumpar för livsmedels- och läkemedelsindustrin.

Högtryckspumpar

Det senaste inom industriell användning av högtrycksvatten.

Filtertechnik

Brett sortiment av filter för processindustri, lab och marin.

Ånga, gas och energiteknik

System för kraft- och processindustrin.

Pappersteknik

Lösningar för hela pappersprocessen.

Teknisk plast

Halvfabrikat och färdigbearbetade detaljer i högkvalitativa plastmaterial och konstruktionsplast.

Vibrationsteknik

Isolerar vibrationer, stomljud, stegljud och buller.

Samarbetet med våra leverantörer



Vi letar upp produkter av toppkvalitet från ledande tillverkare i Europa och USA.

Vi har ett tätt samarbete och har därför koll på produktnyheter och tack vare att vi känner till kundernas behov kan vi vara med och påverka tillverkarnas utvecklingsarbete.

Så gör vi vägen till en kostnadseffektiv produktion rakare och snabbare.



Christian Berner Tech Trade AB (publ.)

Verksamheterna i Norden är samlade under moderföretaget Christian Berner Tech Trade AB, som är noterat på Nasdaq Stockholm.

Nettoomsättning 2016: 430 MSEK

Antal anställda: 130

VD: Bo Söderqvist



**CHRISTIAN
BERNER**

Expect more

